

사용 설명서 (MANUAL)

Digital Parts Feeder Controller(DSD-31F)



목 차	Page
1 , 정격용량	1
2 , 주의사항	1
3 , 판넬명칭 및 설정	2
4 , 결선도	3/4
5 , 불 호퍼 연계동작 연결	4
6 , 프로그램설정	5
7 , 외형도면	7

1 , 정격용량

- 1 , 입력전원 : 90 – 260vac
- 2 , 출력전원 : 0 – 200vac)
- 3 , 최대소비전력 : 1) dsd-31 f : 1kw
- 4 , 주파수 : 40HZ – 400HZ

2 , 주의 사항

*. 주의사항을 먼저 숙지하고 사용 하십시오

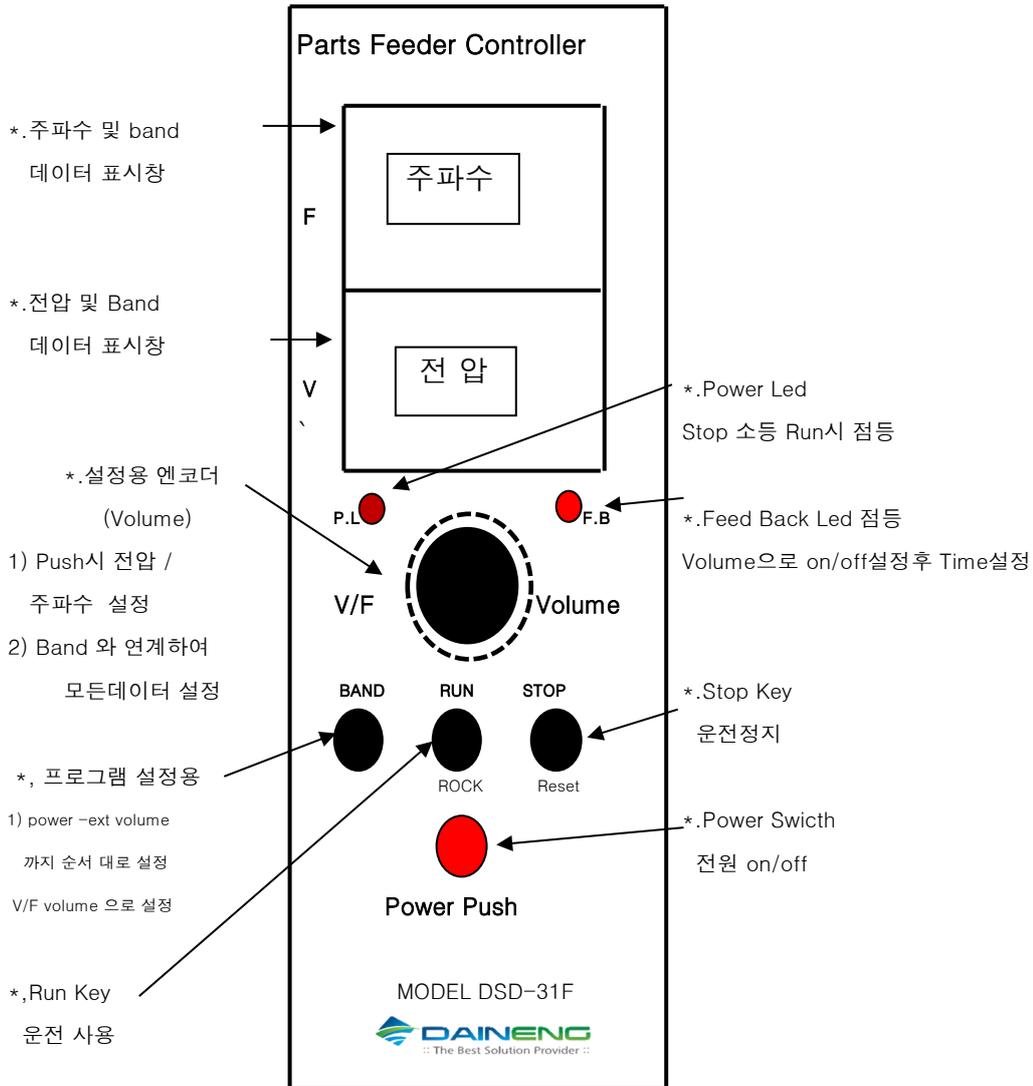
- 1 , 전원을 콘센트에 꽂지않은 상태에서 작업 하십시오
- 2 , 물, 기름,분진이 없는곳에 설치 하십시오
- 3 , 입력 출력 접지단자를 연결 하십시오
- 4 , 입력 , 출력 마그네트나 릴레이로 on/off 하지 마십시오
- 5 , 입력 출력이 삽입된 상태에서 용접하지 마십시오
- 6 , PWM 인버터 출력을 컨트롤러 입력으로 사용하지 마십시오
- 7 , 자격이 없는 사람이 열거나 수리하지 마십시오

(고 전압으로 인해 감전되어 위험 합니다)

- 8 , 진동 및 충격이 심한곳에 설치하지 마십시오
- 9 , 정격 전압 , 전류를 사용 하십시오
- 10 . 입력 출력을 반대로 연결하지 마십시오

* , 주의사항을 지키지 않아 손실된 부분은 소비자의 책임으로 간주하여 당사에서 비용을 부담하지 않습니다

3 , 패널 명칭 및 설정



*.초기화설정(Reset 기능) : power s/w + stop key 를 동시에 3초간 누르면 초기화 설정됨

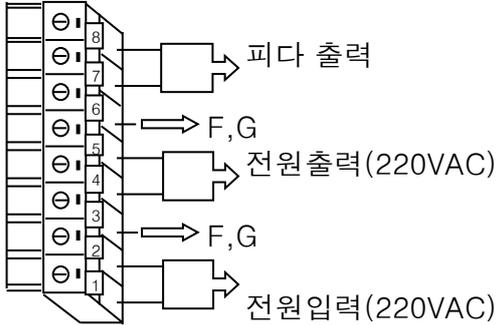
*.rock 기능 : RUN Key 를 3초간 누르면 rock on 되고 3초간 다시 누르면 Rock off됨

*. V/F 기능 : PUSH시 전압 / 주파수 변함
Volume으로 전압과 주파수 변경 설정함

4, 결선도

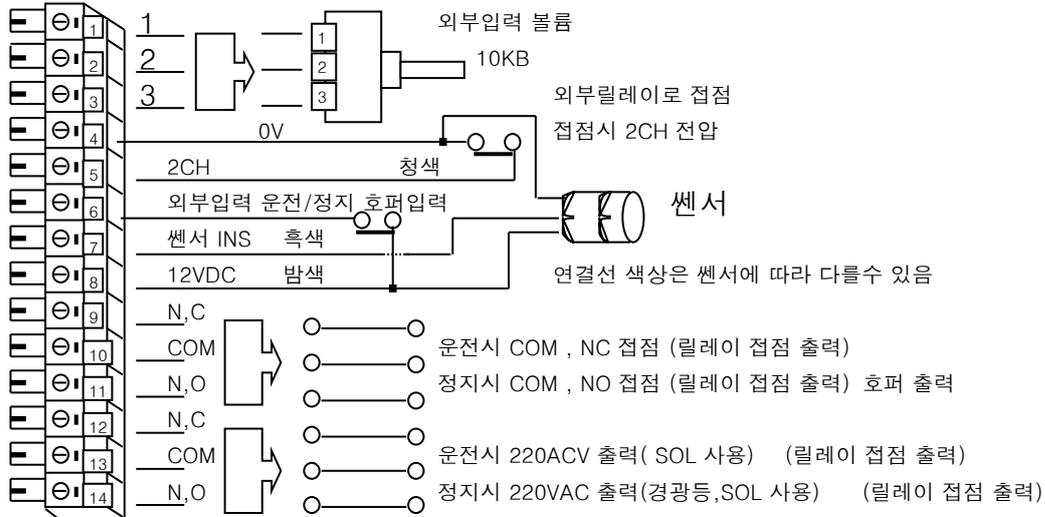
1) 단자대 전원, 피다 결선 방법

콘넥터를 빼낸후 작업 바랍니다

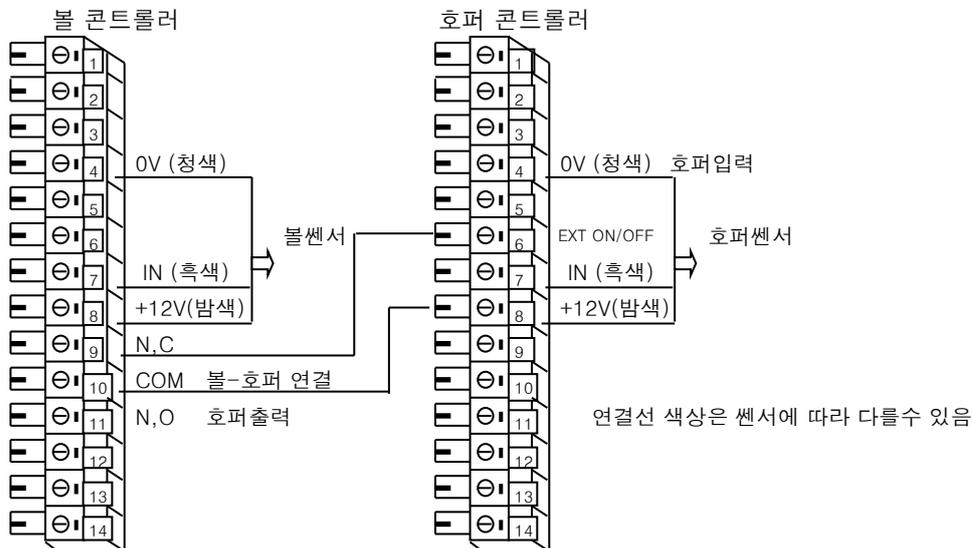


2) 단자대 위면 결선 방법

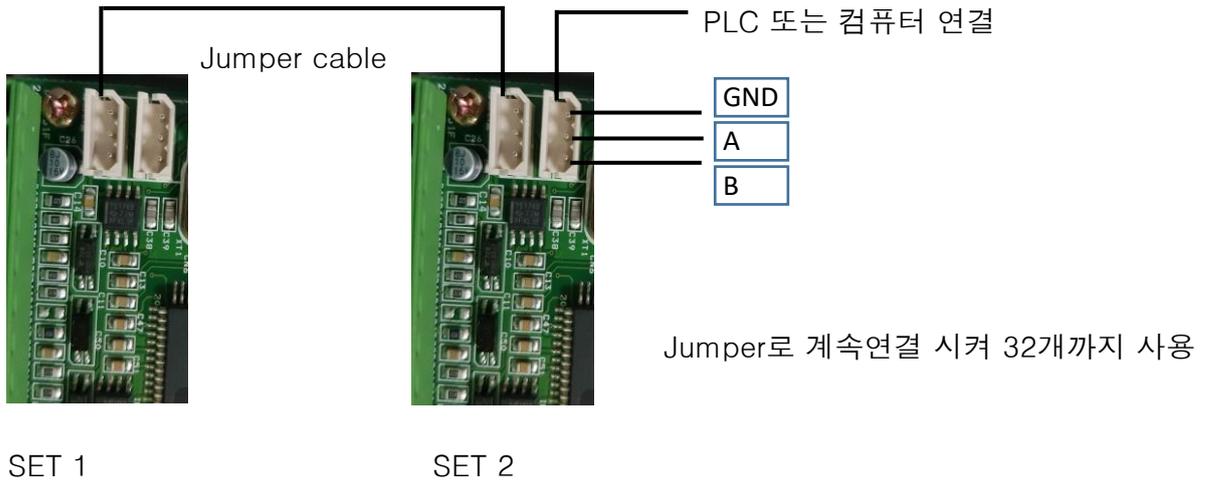
COVER OPEN 후 콘넥터를 빼낸후 작업 바랍니다



5, 볼, 호퍼 연계동작



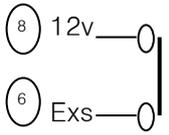
6, 통신선 연결방법



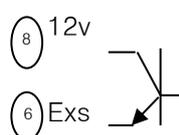
1) 외부입력 운전/정지

단자대 2 번호

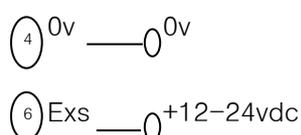
직접연결



QC연결



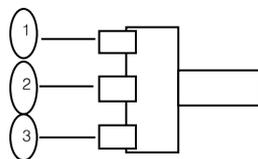
전압입력



*. Band를 눌러" ES - " 에 놓고 Volume를 돌려 no/nc를 설정(초기값 n.o)

2) 외부입력 볼륨 제어 (Ext Volume)

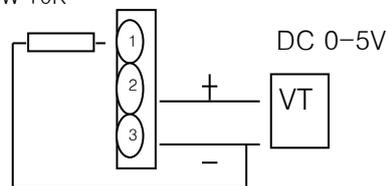
단자대 2 번호



ExVR

V/R 10kb

1/4W 10K



*, 5V 이상 인가하지 말것

*. Band를 눌러 E - vr 에 놓고 Volume 를 돌려 on 설정

3) 외부입력 2channel 선택제어

단자대 2 번호

직접연결 OC입력

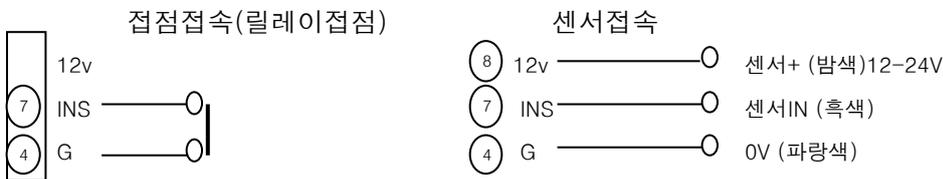


운전선택	접점입력	ES - NO
V - 1	OPEN	HIGH-Z
V - 2	CLOSE	ON

- *. Band를 눌러 Voltage에 놓고 Volume를 돌려 v-1전압 설정
Band 를 눌러 v-2 전압설정

4) 입력센서제어

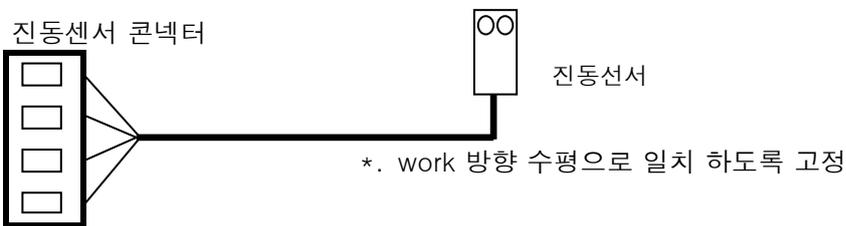
단자대 2 번호



- *. Band를 눌러 Sensor에 놓고 Volume를 돌려 no/nc 선택 후
on .d Time 설정 off.d 설정 (0-60sec)

5) 진동 센서 (Feed Back)

→ work 방향



- Band key를 feed bak에 설정후 Volume를 돌려 on/off 설정
진동기의 크기와 감도에 따라 설정값을 변경 설정 합니다
10ms-1000ms (진동기가 클수록 TIME이 길게 설정)

6 , 운전 및 정지 조작 방법 (program setting)

1) POWER LED

F

1	2	0.0
---	---	-----

 ● POWER Led 점등
V

1	0	0.0
---	---	-----

 sensor on시점멸

STOP, 에러 소등 RUN시 점등

3) 2ch VOLTAGE 설정

F

v	2
---	---

 F

v	2
---	---

V

on/off

 V

5	0.0
---	-----

Band key로 v 2에 놓고 volume on/off 설정
사용시 : volume으로 on - Band - 정압설정 - RUN

5) Slow up/down 설정

F

SL-u(d)

V

1.0

Band key로 Slow에 놓고 volume으로 설정
a) slow up/Down time 설정(0-3sec)

7) Ext on/off 설정

F

ES -

 F

on . d

 F

oFF , d

V

no/nc

 V

0 . 1

 V

no/nc

Band key로 Ext on/off에 놓고 volume으로 설정
a) no/nc를 설정함(초기값 n.o 설정)
b) time 설정은 센서와 동일함

8) Feed back 설정 ● Led 점등

F

Fd - b

 F

Fd - t

V

on /off

 V

500

Band key로 Feed back에 놓고 volume으로 설정
a) on 설정
b) 진동센서 연결 Led 점멸후 자동연결
c) F b - t 감도와 피다 크기에 따라 Time 설정
* . 설정값에 따라 전압 down 속도변함

F

AVr

V

on /off

INPUT 전압제어 설정
입력전압의 변화에 피더속도 일정하게 유지시키는 기능

2) VOLTAGE 설정

F

v	1
---	---

V

1	0	0.0
---	---	-----

Band key로 v 1에 놓고 volume으로 설정

4) FREQUENCY 설정

F

F

V

1	2	0.0
---	---	-----

Band key로 Frequency에 놓고 volume으로 설정
진동기의 진동이 최상이 되도록 조정한다

6) Sensor ON/OFF.D Time 설정

F

Sn -

 F

on . d

 F

oFF , d

V

no/nc

 V

0 . 1

 V

0.1

Band key로 Sensor에 놓고 volume으로 설정
a) no/nc는 npn/pnp를 설정함(초기값 n.o 설정)
b) on . d / off . d Time 설정 (0-60 sec)

9) Ext Volume 설정

F

E - vr

V

on /off

Band key로 Ext Volume에 놓고 volume으로 설정
a) on/off 설정
b) 외부볼륨 사용시 on 으로 설정

F

Err

V

0 1

프로그램(0 1)과열(0 2) 과전류(0 3) 에러시 점등

7, 외형도면

